



Gliwice, 16-06-2016

P.U.T. GRAW Sp. z o.o.
ul. Karola Miarki 12
44-100 Gliwice

ZAPYTANIE OFERTOWE/

Dotyczy zamówienia tokarki

1. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (wymagania minimalne):

Tokarka ma posiadać sztywną konstrukcję, korpus wykonany z żeliwa wysokiej klasy, łoża wykonane z możliwością wyjmowania mostka, prowadnice oraz koła wrzeciennika mają być hartowane i szlifowane. Tokarka powinna umożliwiać mocowanie dodatkowych imaków nożowych na suporcie poprzecznym. Powinna być wyposażona w hamulec wrzeciona co ma ułatwiać i przyspieszać proces gwintowania na maszynie, szeroki zakres obrotów wrzeciona, posuwów oraz gwintów zarówno całowych jak i metrycznych. Możliwość obrotów wrzeciona przez bezstopniową regulację falownikiem przy dwóch przełożeniach mechanicznych.

Wyposażenie standardowe ma obejmować: **korpus z prowadnicami wykonany jako odlew żeliwny**, imak 4-ro nożowy; tarczę zabierakową; zegar do gwintów; mostek łoża; kiel MT3; tuleję redukcijną M.T.5/M.T.3; komplet kół zmianowych; klucze obsługowe; samocentrujący uchwyt 3-szczękowy Ø160 [mm]; uchwyt 4-ro szczękowy Ø200 [mm]; tarczę tokarską Ø250 [mm]; regulowany twardy zderzak wzdłużny; podtrzymałą stałą; podtrzymałą ruchomą; osłonę przeciwwiórową; układ wodnego chłodzenia; osłonę śruby pociągowej; hartowane prowadnice łoża, hamulec wrzeciona sterowany pedałem; zasilanie 3x400V, 50Hz; sterowanie 24V; bezstopniową regulację prędkości falownikiem 3,7kW, lampa halogenowa oświetlenia miejscowego.

Maszyna ma posiadać oznaczenie CE oraz: gwarancję na wady materiałowe i wykonawcze 12 miesięcy od daty sprzedaży, serwis gwarancyjny i pogwarancyjny na terenie Polski, kompletną DTR z wykazem części zamiennych i ich rysunkami. W trakcie odbioru maszyny u Sprzedawcy bezpłatne szkolenie personelu Nabywcy.

DANE TECHNICZNE		
Maksymalna średnica przelotu nad łożem	mm	Ø360
Maksymalna średnica przelotu nad suportem	mm	Ø225
Maksymalna średnica w wyjęciu mostka	mm	Ø650
Odległość między czołem wrzeciona i konika	mm	1000
Szerokość łoża	mm	230
Średnica otworu we wrzecionie	mm	Ø40
Stożek we wrzecionie	Morse'a	5

Końcówka wrzeciona	—	Camlock D1 - 4
Ilość / zakres prędkości obrotów min/max	obr/min	Bezstopniowo dwa zakresy 1. 36 - 300 2. 300 - 2200
Średnica pinoli konika	mm	Ø40
Wysuw pinoli konika	mm	110
Stożek pinoli konika	Morse'a	3
Przesuw poprzeczny konika	Mm	+/- 5
Przesuw suportu poprzecznego	mm	183
Przesuw górnej szufladki	mm	96
Moc silnika napędu głównego	kW	3
Moc falownika napędu głównego	kW	3,7
Zasilanie / sterowanie		3x400V, 50Hz, 24V
Ilość / zakres gwintów metrycznych	mm	32 / 0,4 ÷ 7
Ilość / zakres gwintów calowych	zw/"	32 / 56 ÷ 4
Ilość / zakres posuwów wzdłużnych	mm/obr.	0,066 ÷ 0,935
Ilość / zakres posuwów poprzecznych	mm	0,033 ÷ 0,46
Masa	kg	950
Wymiary gabarytowe bez odczytu (DRO) i palety	mm	dł. 1860
		szer. 800
		wys. 1400

Wyposażenie dodatkowe:

- odczyt cyfrowy położenia narzędzia w osi Z1
- odczyt cyfrowy położenia narzędzia w osi X, Z GIVI z funkcją stałej prędkości skrawania
- kiel obrotowy do konika
- uchwyt tulejkowy ORTILEB SSF30Z
- tulejki do uchwytu tulejkowego ORTILEB SSF30Z – 10 szt.
- wibroizolatory do posadowienia maszyny (komplet)

2. Termin wykonania zamówienia: 3-4 miesiące od dnia zamówienia

3. Oferta powinna zawierać:

- nazwę i adres oferenta,
- datę sporządzenia,
- szczegółowa specyfikacje techniczną,
- cenę brutto wykonania przedmiotu zamówienia,
- pieczęć firmową,
- podpis oferenta,



- datę ważności oferty,
- oświadczenie o spełnianiu wszystkich wymagań specyfikacji lub/i listę odstępstw.
- 4. Głównym kryterium oceny ofert jest najniższa cena.
- 5. Jeśli najlepsza oferta, spełniająca warunki określone w zapytaniu ofertowym przewyższa kwotę wynikającą z budżetu przeznaczanego na realizację zamówienia, Zamawiający może przeprowadzić dodatkowe negocjacje.
- 6. Jeżeli najniższa oferta przewyższa kwotę wynikającą z budżetu przeznaczanego na realizację zamówienia, Zamawiający może anulować powyższe zapytanie.
- 7. Oferta powinna być sporządzona w języku polskim, w formie pisemnej, na maszynie, komputerze lub nieścieralnym atramentem.
- 8. Oferta powinna być przesłana za pośrednictwem poczty, kuriera bądź też dostarczona osobiście na adres firmy: PUT GRAW Sp. z o.o. ul. Karola Miarki 12, Gliwice 44-100
- 9. Termin składania ofert upływa : 30-06-2016
- 10. O wyborze najkorzystniejszej oferty zamawiający zawiadomi oferenta drogą mailową w terminie do: 07-07-2016
- 11. Zamawiający zastrzega sobie prawo do procesu oceny i odrzucenia oferty, nie spełniającej któregokolwiek z warunków określonych w niniejszym zapytaniu ofertowym.
- 12. Zgodnie z art. 93 ust.1a ustawy Prawo zamówień publicznych Istnieje możliwość unieważnienia postępowania w przypadku nieprzyznania Zamawiającemu środków pochodzących z budżetu UE (nie podpisanie umowy).
- 13. Osoba kontaktowa ze strony Zamawiającego: Małgorzata Gizińska, e-mail: gizinska@graw.com, tel.: (32) 231 70 91.